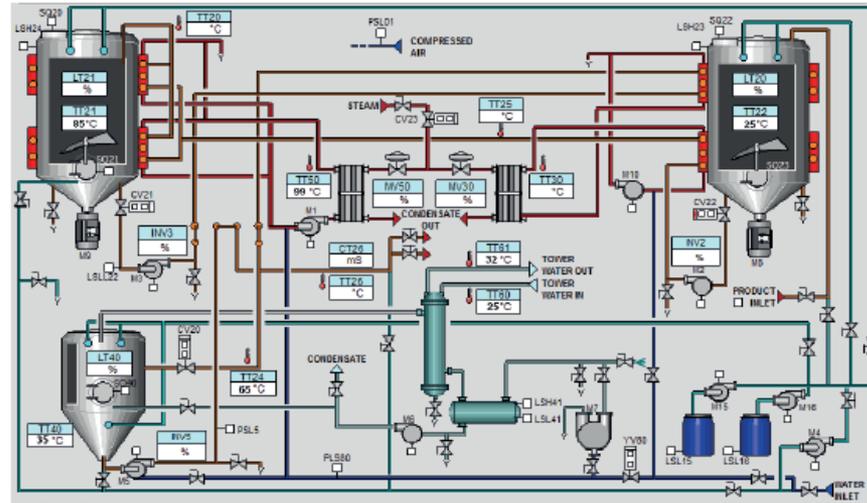


IMPIANTO DI TERMOVINIFICAZIONE DA 100/600 QUINTALI/ORA

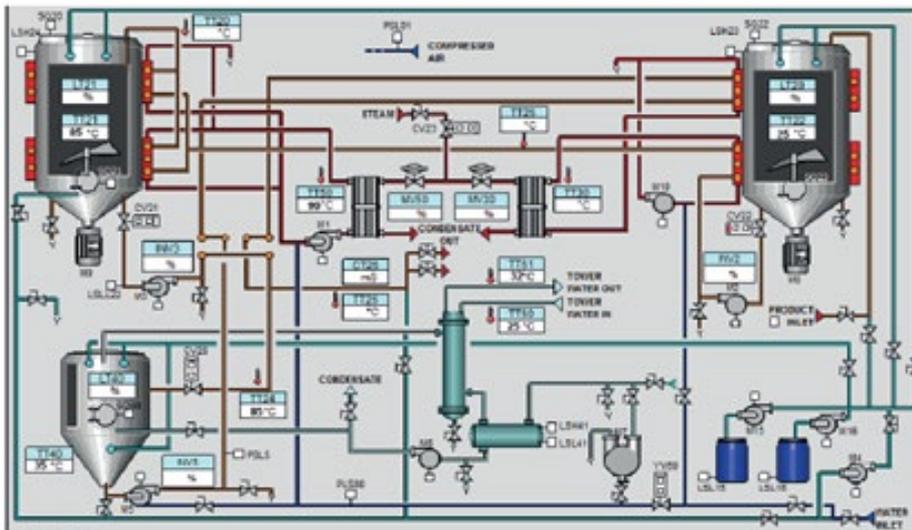


MODALITA' A RECUPERO ENERGETICO TOTALE

DAL REATTORE AL
SERBATOIO DI
ALIMENTAZIONE E
QUINDI AL FLASH
COOLER CON
DIFFERENZIALE DI
TEMPERATURA DI 30°C



MODALITA' SENZA RECUPERO ENERGETICO



DIRETTAMENTE DAL
REATTORE AL FLASH
COOLER CON
DIFFERENZIALE DI
TEMPERATURA DI
50°C

IMPIANTO DA 30/50 QUINTALI/ORA

